**SCHEDA PROPOSTA PROGETTUALE PTOF**

**ANNO SCOLASTICO 2021-2022**

**Titolo progetto**

|  |
| --- |
|  |

**docente responsabile del progetto**

|  |
| --- |
|  |

**approvato da**

|  |
| --- |
| gruppo di livello: data: |

**durata**

|  |
| --- |
| dal …al… |

**descrizione della proposta**

|  |
| --- |
|  |

**destinatari**

|  |
| --- |
|  |

**finalità e obiettivi**

|  |
| --- |
|  |

**strumenti e metodologie**

|  |
| --- |
|  |

**cronoprogramma**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Attività | Ott. | Nov. | Dic. | Gen. | Feb. | Mar. | Apr. | Magg. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**monitoraggio e valutazione**

|  |
| --- |
|  |

**materiali/attrezzature/strumenti**

|  |
| --- |
|  |

**risorse umane coinvolte** (distinguere tra docenti interni /esperti esterni)

|  |  |
| --- | --- |
| Nome e cognome/Ragione sociale | interno/esterno |
|  |  |

**Scheda finanziaria**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **attività** | **numero**  **unità** | **ore** | | **compenso**  **orario (LD)** | **costo totale** |
| **in orario di servizio - non retribuite** | **fuori dall’orario di servizio - retribuite** |
| progettazione/coordinamento |  |  |  | se retribuite €17,50 |  |
| docenza (docente interno) |  |  |  | se retribuite  € 35,00 |  |
| esperto esterno/ente |  |  | |  |  |
| materiali | | | | |  |
| attrezzature/strumenti | | | | |  |
| altri costi | | | | |  |
| totale | | | | |  |

Castel di Casio, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Il responsabile del progetto

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_