

**Percorso di istruzione di II° livello, indirizzo Meccanica Meccatronica ed Energia
articolazione Meccanica Meccatronica**

Disciplina: TECNOLOGIE MECCANICHE DI PROCESSO E DI PRODOTTO

Unità di Apprendimento n.1:

Sicurezza e Qualità

DURATA PREVISTA	Ore in presenza 15	Ore a distanza 0	Totale ore 15
Competenza	Individuare le proprietà dei materiali in relazione all'impiego, ai processi produttivi e ai trattamenti Misurare, elaborare e valutare grandezze e caratteristiche tecniche con opportuna strumentazione Organizzare il processo produttivo contribuendo a definire le modalità di realizzazione, di controllo e collaudo del prodotto.		
Abilità	Applicare le disposizioni legislative e normative, nazionali e comunitarie, nel campo della sicurezza e salute, prevenzione di infortuni e incendi. Valutare ed analizzare i rischi negli ambienti di lavoro. Valutare e analizzare l'impatto ambientale delle emissioni. Valutare e analizzare l'impatto ambientale derivante dall'utilizzo e dalla trasformazione dell'energia.		
Conoscenze	Leggi e normative nazionali e comunitarie su sicurezza, salute e prevenzione infortuni e malattie sul lavoro. Sistemi e mezzi per la prevenzione dagli infortuni negli ambienti di lavoro di interesse. Tecniche di valutazione d' impatto ambientale.		
Unità	<p>U.D.1 NORME LEGISLATIVE VIGENTI Salute, sicurezza ed ergonomia Legislazione antinfortunistica Decreto legislativo 626/94 e 81/08 Direttiva Macchine CEE Barriere architettoniche</p> <p>U.D.2 ALTRE NORME DI SICUREZZA Segnaletica antinfortunistica DPR 524/82 e Dlgs 493/96 Sicurezza nell'attività lavorativa Il rischio elettrico e marchio di conformità Il pericolo incendio Il piano di evacuazione degli edifici scolastici Nozioni di primo soccorso e di pronto soccorso</p> <p>U.D.3 QUALITA' E AMBIENTE La qualità</p>		

	<p>Il sistema di Qualità Norme in impatto ambientale ISO 14000 La Carta della Qualità dei Servizi Ambientali.</p>
<p>Attività didattiche e strumenti consigliati</p>	<p>Lezioni frontali Esercitazioni guidate Lavoro di gruppo Testi in adozione al corso: Tecnologie meccaniche di processo e di prodotto Vol. 1-2 Autori: A. Pardolfo, G. Degli Esposti, Calderini Manuale di Meccanica Autori: L. Caligaris, S. Fava e C. Tomasello, Hoepli Materiale predisposto dal docente.</p>
<p>Fase 3: Verifica</p>	<p>Le verifiche del modulo hanno come oggetto il risultato atteso e le competenze implicate.</p> <p>A. Oggetto di osservazione: Cognizione delle principali caratteristiche dei materiali e delle tecnologie di produzione delle leghe metalliche e non metalliche</p> <p>B. Indicatori: -sa definire le principali proprietà dei materiali metallici -sa determinare partendo dalla simbologia unificata le caratteristiche della lega ferrosa -sa descrivere le principali proprietà dei materiali non metallici -sa individuare il materiale più opportuno nella costruzione di particolari costituenti un complessivo</p> <p>C. Modalità di verifica: Verificare dopo averlo scelto, le principali caratteristiche del materiale con cui si produce un pezzo.</p>

